

## Slitta di scorrimento MV50225



### Descrizione

La slitta di scorrimento è un elemento che viene utilizzato per assorbire le dilatazioni della tubazione. Data la sua lunghezza massima di scorrimento di 100 mm trova impiego in impianti con tubazioni che hanno grandi dilatazioni assiali.

Bloccare a fine corsa piegando con un angolo inferiore della parte in metallo a omega.

Per un corretto utilizzo risulta essenziale valutare le dilatazioni del tubo, in modo che venga sfruttata tutta la corsa utile della slitta senza che questa arrivi a fine corsa.

I fori nella slitta di scorrimento permettono di realizzare un bloccaggio singolo o doppio nella tubazione.

La speciale geometria della piastra di base evita la fuoriuscita della slitta dalla guida.

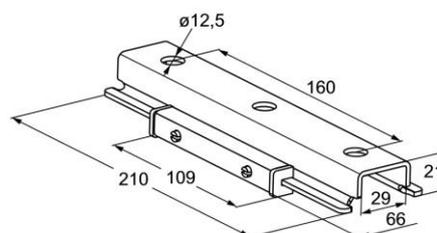
La slitta è realizzata in acciaio DD11, questo per conferirgli la massima robustezza.

L'intero pezzo è sottoposto a zincatura a freddo per aumentarne la resistenza alla corrosione.

### Materiali e proprietà

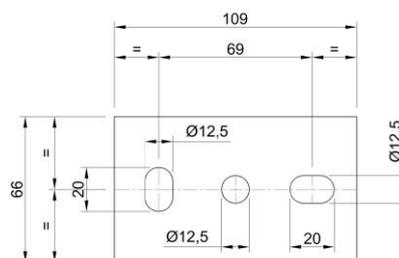
Materiale	Acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 / PA GF 20
Zincatura	A freddo, min. 5 µm
Range di temperature	-30° C a +120° C

### Dimensioni



Codice	Ø fori	Massima distanza raccomandata a tra tubo e slitta	Distanza di scorrimento	Carico max. statico consigliato (sospeso)	Carico max. statico consigliato (in posizione verticale)
MV50225	12.5	140 mm	100 mm	1.30 kN	1.00 kN

### Posizionamento forature sulla piastra di base inferiore della slitta di scorrimento:



### Installazione

